### 

## Описание компетенции.

* 1. **Актуальность компетенции.**

Профессия швеи является одной из древнейших в мире. Фактически она появилась вместе с развитием человека. Для защиты от холода первобытные люди своими руками соединяли вместе куски шкур и кожи убитых животных. Со временем в племенах эту работу стали выполнять женщины, ожидая мужчин с охоты.

Испокон веков умение шить считалось неотъемлемым качеством женщины – хорошей жены, хозяйки и хранительницы очага. А со временем это умение выросло в профессию, способную обеспечить женщине и ее семье достойное будущее. Первая швейная фабрика появилась в XIX веке, и сразу профессия швеи стала востребованной. Востребована она и в наши дни.

Швея — специалист, в обязанности которого входит создание разного рода швейных изделий (одежда, обувь, изделия из кожи, чехлы, головные уборы и другие аксессуары) с использование специализированного оборудования. Профессия подходит тем, кого интересует мировая художественная культура и труд, и хозяйство. Профессия швея предполагает работу на фабриках легкой промышленности, в ателье и салонах, ремонтных мастерских, отделах тканей в магазинах и других заведениях, где шьются различные изделия (одежда, белье, головные уборы, шторы, сумки, чехлы и т.д.). В зависимости от специфики производства швеи могут работать с тканями и трикотажем, кожей, мехом, войлоком и другими материалами. В отличие от портных, швеи выполняют только операцию пошива, то есть соединения между

собой частей изготавливаемой одежды. И если более универсальный работник

в ремонтной мастерской может шить (ушивать, перешивать) весь костюм, то швея мотористка на фабрике отвечает только за одну операцию, например, втачивает рукава рубашки. Такой подход обеспечивает высокую производительность труда.

## Профессии, по которым участники смогут трудоустроиться после освоения данной компетенции.

В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье, салоны домашнего декора. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят: одеяла, постельное и столовое белье, шторы, сумки, кошельки и другие текстильные изделия.

Чтобы стать швеей, нет необходимости в высшем образовании. Чаще всего на эту профессию учат в средних специальных учебных заведениях по специальностям "оператор швейного оборудования" или "оператор вязально-швейного оборудования".

## Ссылки на образовательный и/или профессиональный стандарт.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Школьники** | **Студенты** | **Специалисты** |
| ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04 | ФГОС СПО по профессии Оператор швейного оборудования Швея 262019.04 | ОК 016-94 Оператор швейного оборудования Швея |

* 1. **Требования к квалификации.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Школьники** | **Студенты** | **Специалисты** |
| - знать: форму деталей Кроя изделия; названия Деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;  - уметь: сопоставлять наличие количества деталей  Кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбирать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы. Иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей  Деталей и их конструкций; определения свойств применяемого | - знать:  форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс  изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО; -уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки; использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться | - знать:  Индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия; - уметь:  Визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, налаживать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения  Влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ. | инструкционно- технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.  Профессиональные компетенции:  ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.  ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5.  Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.  ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.  ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3.  Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки  ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда. | требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.  Профессиональные компетенции:  ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.  ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально. ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки. ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.  ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией. ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия. ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.  ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки  ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда |

## Конкурсное задание.

* 1. **Краткое описание задания.**

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Задание разработано на тему «Изготовление специальной одежды для сферы обслуживания, учитывая комплектность изделия и коммерческую привлекательность.

### Школьники:

* задание состоит из 1 модуля;
* общее время выполнения 3 часа;

-в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женские брюки прямого силуэта с накладными карманами и притачным поясом.

### Студенты:

* задание состоит из 1 модуля;
* общее время выполнения 2,5 часа;
* в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с рубашечными рукавами (до линии локтя), воротником- планкой, со смещенной застежкой на навесную петлю и пуговицу на левой детали переда и на внутренние завязки на правой.

### Специалисты:

* задание состоит из 1 модуля;
* общее время выполнения 2 часа;
* в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с рубашечными рукавами (до линии запястья), накладными карманами, со смещенной застежкой на завязки и воротником-планкой.

## Структура и описание конкурсного задания.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование категории участника** | **Наименование модуля** | **Время проведения модуля** | **Полученный результат** |
| **Школьники** | ***Модуль.***  ***Изготовление женских брюк.*** Получить готовый крой, сшить женские брюки. Одеть готовое изделие на манекен. | 3 часа | Брюки женские свободного покроя, прямого силуэта. На передних половинках брюк накладные карманы. Верхний край брюк обработан притачным поясом с эластичной тесьмой, а низ брюк швом вподгибку с закрытым срезом. |
| ***Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа*** | | | |
| **Студенты** | ***Модуль.*** | 2,5 часа | Женская блуза прямого силуэта с прямой отрезной кокеткой.  Застежка двубортная. Левая на навесную петлю и пуговицу; правая (внутренняя) на завязках по линии талии.  Горловина расширена и углублена с узким воротником – планкой.  Линия плеча удлиненная.  Рукав рубашечный, одношовный до линии локтя.  Низ изделия и рукава, |
|  | ***Изготовление*** |  |
|  | ***женской блузы.*** |  |
|  | Получить |  |
|  | готовый крой, |  |
|  | сшить женскую |  |
|  | блузу. Одеть |  |
|  | готовое изделие |  |
|  | на манекен. |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | обработаны швом в подгибку с закрытым срезом. |
| ***Общее время выполнения конкурсного задания: 2,5 часа*** | | | |
| **Специалисты** | ***Модуль.*** | 2 часа | Женская блуза прямого силуэта с прямой отрезной кокеткой.  На переде расположены боковые накладные карманы прямоугольной формы.  Застежка на завязках по линии талии с запахом.  Горловина расширена и углублена с узким воротником – планкой.  Линия плеча удлиненная.  Рукав рубашечный, одношовный до линии запястья.  Низ изделия и рукава, обработаны швом в подгибку с закрытым срезом. |
|  | ***Изготовление*** |  |
|  | ***женской блузы.*** |  |
|  | Получить |  |
|  | готовый крой, |  |
|  | сшить женскую |  |
|  | блузу. Одеть |  |
|  | готовое изделие |  |
|  | на манекен. |  |
| ***Общее время выполнения конкурсного задания: 2 часа*** | | | |

* 1. **Последовательность выполнения задания.**

### Школьники:

Участнику необходимо изготовить женские брюки в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Брюки должны отвечать следующим требованиям:

* соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
* все срезы изделия должны быть обработаны;
* после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

### Студенты:

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

* соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
* все срезы изделия должны быть обработаны;
* после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

**Специалисты:**

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

* соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
* все срезы изделия должны быть обработаны;
* после изготовления изделия, участник должен одеть готовое изделие на манекен.

**Особые указания:**

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

# Категория: школьники.

Изготовление брюк: время выполнения задания 3 часа.

**Технологическая последовательность изготовления брюк (рисунок 1).**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование операции** | | **Технические условия (ТУ):** | |
| **1. Проверка деталей кроя брюк** | | | | |
| **2. Обработка и соединение накладных карманов** | | | | |
| 2.1 | Продублировать припуск на подгибку по линии входа в карман | | - с изнаночных сторон деталей карманов | |
| 2.2 | Обметать срез припуска по линии входа в  карман | | - с лицевой стороны деталей карманов | |
| 2.3 | Заутюжить срез припуска по линии входа в  карман | | - ширина подгибки 3,0см | |
| 2.4 | Застрочить припуски на подгибку | | - ширина шва 2,5 см *краевой шов в подгибку с открытым срезом* | |
| 2.5 | Заутюжить припуски боковой и нижней сторон детали накладного кармана | | * ширина припуска 1,0 см * с изнаночной стороны детали   *по двум сторонам* | |
| 2.6 | Наметить месторасположение карманов | | - на лицевой стороне передних половинок | |
| 2.7 | Настрочить детали карманов двойной параллельной строчкой:   1. строчка 2. строчка | | * ширина шва   0,1 – 0,2 см от сгиба   * на расстоянии 0,5-0,7 см от первой | |
| 2.8 | Проложить вспомогательные строчки  по карманам вдоль верхнего и боковых срезов передних половинок брюк | | - ширина шва 0,5 см  *соединительный накладной шов с открытыми срезами* | |
| 2.9 | Приутюжить | |  | |
| **3. Соединение боковых швов брюк** | | | | |
| 3.1 | | Стачать боковые швы | * со стороны передних половинок брюк * ширина шва 1,0 см | |
| 3.2 | | Обметать припуски стачивания боковых  швов | | - со стороны передних  половинок брюк |
| 3.3 | | Заутюжить припуски швов стачивания | | - на задние половинки брюк |
| **4. Соединение шаговых швов брюк** | | | | |
| 4.1 | | Стачать шаговые швы | | * со стороны передних половинок брюк * ширина шва 1,0 см |
| 4.2 | | Обметать припуски шаговых швов | | - со стороны передних  половинок брюк |
| 4.3 | | Заутюжить припуски шаговых швов | | - на задние половинки брюк |
| **5. Соединение средних швов** | | | | |
| 5.1 | | Стачать средние швы передних и задних половинок брюк | | * совмещая шаговые швы * ширина шва 1,0 см * двойной строчкой |
| 5.2 | | Обметать припуски среднего шва | | - со стороны левой половинки |
| 5.3 | | Заутюжить припуски среднего шва | | - на правую половинку на участке верхних срезов 10-15 см, на остальном участке на ребро |
| **6. Обработка верхнего среза брюк притачным поясом с эластичной тесьмой** | | | | |
| 6.1 | | Заутюжить деталь пояса вдоль пополам | | - изнаночной стороной внутрь |
| 6.2 | | Расправить и соединить концы детали пояса, оставить отверстие для эластичной тесьмы на внутренней стороне пояса | | * длина отверстия 1,0 см * ширина шва 1,0 см   *соединительный стачной шов в разутюжку* |
| 6.3 | | Притачать пояс к верхнему срезу брюк | | * со стороны пояса * ширина шва 1,0 см   *соединительный стачной шов взаутюжку* |
| 6.4 | | Обметать припуски шва притачивания  пояса | | - со стороны пояса |
| 6.5 | | Заутюжить припуски шва притачивания | | - на брюки |
| 6.6 | | Вставить в пояс эл. тесьму, закрепить её концы  Зашить отверстие потайными стежками | | - ширина шва 1,0 см  *соединительный накладной шов* |
| **7. Обработка низа брюк** | | | | |
| 7.1 | | Заутюжить припуски на подгибку низа брюк | | * на изнаночную сторону * ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см-внеш. и 1,0 см- внутр. )   *краевой шов вподгибку с закрытым срезом* |
| 7.2 | | Застрочить припуски на подгибку низа брюк | | - с изнаночной стороны изделия (ширина шва  0,1-0,2см) |
| 7.3 | | Приутюжить низ изделия | |  |
| **8. Выполнить окончательную отделку изделия** | | | | |
| 8.1 | | Проверить качество готового изделия | |  |
| 8.2 | | Очистить брюки от производственного мусора | |  |
| 8.3 | | Выполнить окончательное ВТО брюк | |  |
| **9. Готовые брюки одеть на манекен** | | | | |

***Примечание:*** *Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.*

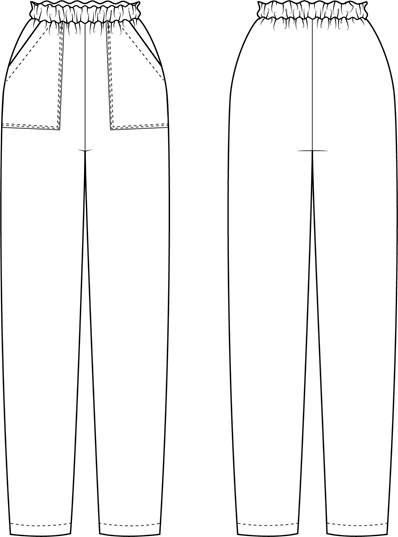


Рисунок 1 – Технический рисунок женских брюк.

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женских брюк (рисунок 1).**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование детали** | **Количество деталей** |
| 1. | Передняя половинка брюк | 2 детали |
| 2. | Задняя половинка брюк | 2 детали |
| 3. | Карман | 2 детали |
| 4. | Пояс | 1 деталь |
| 5. | Прокладочная деталь для припуска на подгибку по  линии входа в карман | 2 детали |

# Категория: студенты.

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 2,5 часа.

**Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 2).**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование операции** | | **Технические условия (ТУ):** |
| **1. Проверка деталей кроя блузы** | | | |
| **2. Обработка мелких деталей. Завязок и навесной петли** | | | |
| 2.1 | Заутюжить детали завязок по одному поперечному срезу | | * на изнаночную сторону * подгиб 1,0 см |
| 2.2 | Заутюжить детали завязок и петли вдоль пополам, подгибая долевые срезы к середине | | - на изнаночную сторону |
| 2.3 | Обработать детали завязок и петли накладным швом с двумя закрытыми срезами. | | - ширина шва 0.1 см |
| 2.4 | Приутюжить готовые детали завязок и петли. | | - длина заготовки навесной петли 6-6.5см |
| **3. Соединение кокетки со спинкой и передом** | | | |
| 3.1 | Притачать внешнюю деталь кокетки к верхнему срезу спинки | * совмещая середины деталей * со стороны кокетки * ширина шва 1,0 см   *соединительный стачной шов взаутюжку* | |
| 3.2 | Притачать внутреннюю деталь кокетки к верхнему срезу спинки | * совмещая середины деталей * со стороны спинки * в шов притачивания внешней кокетки | |
| 3.3 | Заутюжить припуски швов притачивания кокеток | - в сторону кокетки | |
| 3.4 | Проложить отделочную строчку по кокетке | - с лицевой стороны внешней кокетки ширина шва 0,5 – 0,7см | |
| 3.5 | Притачать внешнюю деталь кокетки к верхним срезам переда | - со стороны кокетки  - ширина шва 1,0 см  *соединительный стачной шов взаутюжку* | |
| 3.6 | Притачать внутреннюю деталь с верхним срезом переда |
| 3.7 | Заутюжить припуски швов притачивания кокеток | - в сторону кокетки | |
| 3.8 | Проложить отделочную строчку по кокетке | - с лицевой стороны внешней кокетки ширина шва 0,5 – 0,7см | |
| **4. Обработка воротника-планки** | | | |
| 4.1 | Заутюжить деталь воротника-планки вдоль пополам | - изнаночной стороной внутрь | |
| 4.2 | Обтачать концы воротника-планки, | - ширина шва обтачивания 0,7см | |
|  | вставляя в левый конец навесную петлю, в правый – одну деталь завязки. | * ширина петли 4см * положение завязки: верхний угол правого конца воротника | |
| 4.3 | Вывернуть, выправить концы воротника. |  | |
| 4.4 | ВТО воротника-планки | -приутюжить воротник-планку и  завязку и петлю | |
| **5. Обработка края борта** | | | |
| 5.1 | Наметить линию края борта |  | |
| 5.2 | Заутюжить детали переда по линии края борта | * на изнаночную сторону * ширина подборта 3,5см (2,5см и 1,0см, для дальнейшего настрачивания швом в подгибку с закрытым срезом). | |
| **6. Соединение воротника-планки с горловиной изделия.** | | | |
| 6.1 | Втачать воротник-планку в горловину, одновременно обтачивая его нижнюю часть цельнокроеным подбортом Вывернуть и выправить обтачанный  участок детали воротника-планки на лицевую сторону | * до линии борта * со стороны воротника-стойки * ширина шва 1,0 см | |
| 6.2 | Обметать припуски шва втачивания  воротника- планки | - со стороны воротника-планки | |
| 6.3 | Заутюжить припуски шва втачивания воротника- планки | - в сторону изделия на спец колодки (для дальнейшего застрачивания припусков шва  втачивания) | |
| 6.4 | Приутюжить |  | |
| **7. Соединение рукавов с открытыми проймами изделия.** | | | |
| 7.1 | Втачать рукава в открытые проймы изделия | * совмещая контрольные знаки * со стороны рукава * ширина шва 1,0 см * двойной строчкой | |
| 7.2 | Обметать припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия | - со стороны пройм рукава | |
| 7.3 | Заутюжить припуски швов втачивания рукавов в проймы изделия | - в сторону рукавов | |
| **8. Обработка боковых швов изделия и рукавов** | | | |
| 8.1 | Закрепить внутреннюю завязку к правому боковому срезу. | * на уровне линии талии * необработанным концом к правому боковому срезу *(к изнаночной стороне, с учётом направления запаха)* * ширина шва 0,9 см | |
| 8.2 | Стачать боковые швы изделия и рукавов | * со стороны переда * ширина шва 1,0 см | |
| 8.3 | Обметать припуски швов стачивания | - со стороны переда | |
| 8.4 | Заутюжить припуски швов стачивания | - в сторону спинки | |
| **9. Обработка низа рукавов** | | | |
| 9.1 | Заутюжить припуски на подгибку низа рукавов | * на изнаночную сторону * ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см - внешний и 1,0 см- внутренний)   *краевой шов вподгибку с закрытым срезом* | |
| 9.2 | Застрочить припуски на подгибку низа рукавов | * с изнаночной стороны рукавов * ширина шва 0,1 - 0,2 см от подогнутого края | |
| **10. Обработка низа изделия** | | | |
| 10.1 | Заутюжить припуски на подгибку низа блузы | * на изнаночную сторону * ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см- внешний и 1,0 см- внутренний)   *краевой шов вподгибку с закрытым срезом* | |
| 10.2 | Застрочить припуски на подгибку низа блузы | - с изнаночной стороны изделия, ширина шва 01-02см | |
| 10.3 | Приутюжить низ изделия |  | |
| **11. Окончательная отделка изделия** | | | |
| 11.1 | Застрочить внутренний край подборта | - со стороны подборта, ширина шва 0,1-0,2см  *швом вподгибку с закрытым срезом* | |
| 11.2 | Настрочить припуски шва втачивания воротника –планки в горловину изделия | - с лицевой стороны изделия, ширина шва 0,5-0,7см | |
| 11.3 | Разметить место положения пуговицы на левой детали переда. |  | |
| 11.4 | Пришить пуговицу с подпуговицей к левой детали переда, ориентируясь на разметку. |  | |
| 11.5 | Проверить качество готового изделия |  | |
| 11.6 | Очистить блузу от производственного мусора |  | |
| 11.7 | Выполнить окончательное ВТО блузы |  | |
| **10. Готовую блузу одеть на манекен** | | | |

***Примечание:*** *Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников*

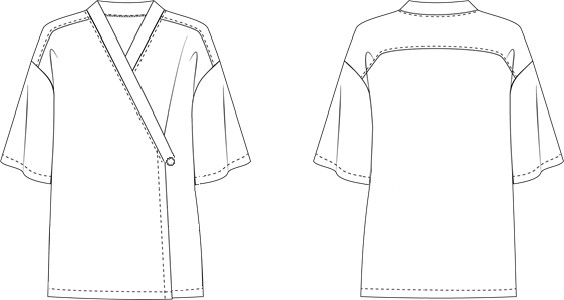


Рисунок 2 – Технический рисунок женской блузы.

**Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 2).**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование детали** | **Количество деталей** |
| 1. | Спинка | 1 деталь |
| 2. | Перед | 2 детали |
| 3. | Кокетка | 2 детали |
| 4. | Рукав | 2 детали |
| 5. | Воротник-планка | 1 деталь |
| 6. | Завязка | 2 детали |
| 7. | Навесная петля | 1 деталь |
| 8. | Прокладочная деталь для  припуска на подгибку верхнего среза кармана | 2 детали |

# Категория: специалисты.

Изготовление женской блузы: время выполнения задания 2 часа.

**Технологическая последовательность изготовления блузы (рисунок 3).**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Наименование операции** | | **Технические условия (ТУ):** |
| **1. Проверка деталей кроя блузы** | | | |
| **2. Обработка и соединение накладных карманов** | | | |
| 2.1 | Продублировать припуск на подгибку верхнего среза кармана и  заутюжить верхний край кармана | | * с изнаночной стороны детали кармана; * ширина припусков на |
|  |  | | подгибку 3,5 см ( 1,0 и 2,5) |
| 2.2 | Застрочить припуск на подгибку верхнего среза кармана | | - ширина шва 2,5 см *краевой шов вподгибку с закрытым срезом* |
| 2.3 | Заутюжить припуски боковой и нижнейсторон деталей накладных карманов | | * ширина припуска 1,0 см * с изнаночной стороны детали   *по двум сторонам* |
| 2.4 | Наметить и уточнить месторасположение карманов | | - на лицевой стороне переда |
| 2.5 | Настрочить детали карманы на детали переда двойной параллельной строчкой: 1 строчка  2 строчка  Поставить закрепки на карманах | | - ширина шва  0,1 – 0,2 см от сгиба  -на расстоянии 0,5-0,7 см от первой строчки |
| 2.6 | Проложить вспомогательную строчку по карманам вдоль боковых срезов переда | | - ширина шва 0,5 см  *соединительный накладной шов с открытыми срезами* |
| 2.7 | Приутюжить готовые карманы | | - проверить симметричность накладных карманов |
| **3. Соединение кокетки со спинкой и передом** | | | |
| 3.1 | Притачать внешнюю деталь кокетки к верхнему срезу спинки | * совмещая середины деталей * со стороны кокетки * ширина шва 1,0 см   *соединительный стачной шов взаутюжку* | |
| 3.2 | Притачать внутреннюю деталь кокетки к верхнему срезу спинки | * совмещая середины деталей * со стороны спинки * в шов притачивания внешней кокетки | |
| 3.3 | Заутюжить припуски швов притачивания кокеток | - в сторону кокетки | |
| 3.4 | Проложить отделочную строчку по кокетке | - с лицевой стороны внешней  кокетки ширина шва 0,5 – 0,7 см | |
| 3.5 | Притачать внешнюю деталь кокетки к  верхним срезам переда | - со стороны кокетки  - ширина шва 1,0 см  *соединительный стачной шов взаутюжку* | |
| 3.6 | Притачать внутреннюю деталь с верхним  срезом переда |
| 3.7 | Заутюжить припуски швов притачивания  кокеток | - в сторону кокетки | |
| 3.8 | Проложить отделочную строчку по кокетке | - с лицевой стороны внешней кокетки ширина шва 0,5 – 0,7 см | |
| **4. Обработка завязок** | | | |
| 4.1 | Заутюжить детали завязок по одному  поперечному срезу | * на изнаночную сторону * подгиб 1,0 см | |
| 4.2 | Заутюжить детали завязок вдоль пополам, подгибая долевые срезы к середине | - на изнаночную сторону | |
| **5. Обработка воротника-планки** | | | |
| 5.1 | Заутюжить деталь воротника-планки  вдоль пополам | - изнаночной стороной внутрь | |
| 5.2 | Окантовать концы воротника-планки, деталями не застроченных завязок,  одновременно выполняя строчку их застрачивания | - ширина шва 0,1 – 0,2 см | |
| 5.3 | Застрочить две завязки | - ширина шва 0,1 – 0,2 см от  подогнутых краев завязок | |
| 5.4 | ВТО воротника-планки | -приутюжить воротник-планку и  завязки | |
| **6. Обработка края борта** | | | |
| 6.1 | Наметить линию края борта |  | |
| 6.2 | Заутюжить детали переда по линии края борта | * на изнаночную сторону * ширина подборта 3,5см (2,5см и 1,0см, для дальнейшего настрачивания швом в подгибку   с закрытым срезом). | |
| **7. Соединение воротника-планки с горловиной изделия.** | | | |
| 7.1 | Втачать воротник-планку в горловину, одновременно обтачивая его нижнюю часть цельнокроеным подбортом Вывернуть и выправить обтачанный участок детали воротника-планки на  лицевую сторону | * до линии борта * со стороны воротника-стойки * ширина шва 1,0 см | |
| 7.2 | Обметать припуски шва втачивания воротника- планки | - со стороны воротника-планки | |
| 7.3 | Заутюжить припуски шва втачивания воротника- планки | - в сторону изделия на спец колодки (для дальнейшего застрачивания припусков шва  втачивания) | |
| 7.4 | Приутюжить |  | |
| **8. Соединение рукавов с открытыми проймами изделия.** | | | |
| 8.1 | Втачать рукава в открытые проймы изделия | * совмещая контрольные знаки * со стороны рукава * ширина шва 1,0 см * двойной строчкой | |
| 8.2 | Обметать припуски швов втачивания  рукавов в проймы изделия | - со стороны пройм рукава | |
| 8.3 | Заутюжить припуски швов втачивания  рукавов в проймы изделия | - в сторону рукавов | |
| **9. Обработка боковых швов изделия и рукавов** | | | |
| 9.1 | Закрепить завязки к боковым срезам | * на уровне линии талии * необработанными концами к боковым срезам *(к лицевой или изнаночной стороне, с учётом направления запаха)* * ширина шва 0,9 см | |
| 9.2 | Стачать боковые швы изделия и рукавов | * со стороны переда * ширина шва 1,0 см | |
| 9.3 | Обметать припуски швов стачивания | - со стороны переда | |
| 9.4 | Заутюжить припуски швов стачивания | - в сторону спинки | |
| **10. Обработка низа рукавов** | | | |
| 10.1 | Заутюжить припуски на подгибку низа рукавов | * на изнаночную сторону * ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см - внешний и 1,0 см- внутренний)   *краевой шов вподгибку с закрытым срезом* | |
| 10.2 | Застрочить припуски на подгибку низа рукавов | * с изнаночной стороны рукавов * ширина шва 0,1 - 0,2 см от подогнутого края | |
| **11. Обработка низа изделия** | | | |
| 11.1 | Заутюжить припуски на подгибку низа блузы | * на изнаночную сторону * ширина припуска на подгибку 3,5 см (2,5 см- внешний и 1,0 см- внутренний)   *краевой шов вподгибку с закрытым срезом* | |
| 11.2 | Застрочить припуски на подгибку низа блузы | - с изнаночной стороны изделия, ширина шва 01-02см | |
| 11.3 | Приутюжить низ изделия |  | |
| **12. Окончательная отделка изделия** | | | |
| 12.1 | Застрочить внутренний край подборта | - со стороны подборта, ширина шва 0,1-0,2см  *швом вподгибку с закрытым срезом* | |
| 12.2 | Настрочить припуски шва втачиванияворотника –планки в горловину изделия | - с лицевой стороны изделия, ширина шва 0,5-0,7см | |
| 12.3 | Проверить качество готового изделия |  | |
| 12.4 | Очистить блузу от производственного мусора |  | |
| 12.3 | Выполнить окончательное ВТО блузы |  | |
| **13. Готовую блузу одеть на манекен** | | | |

***Примечание:*** *Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников*

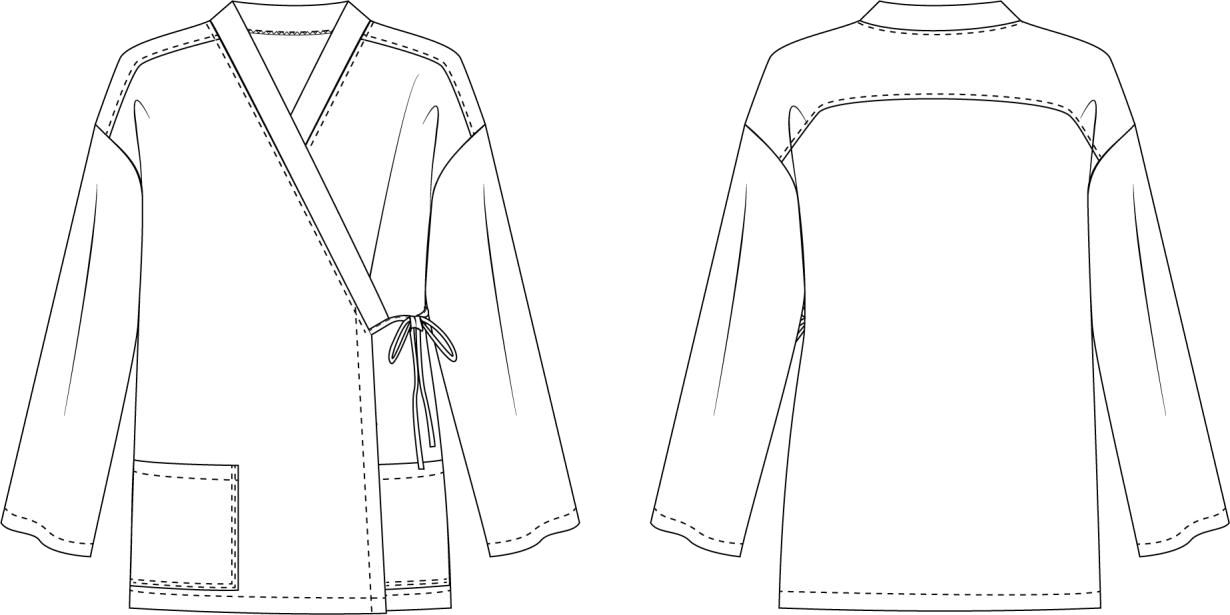


Рисунок 3 – Технический рисунок женской блузы.

## Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы (рисунок 3).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование детали** | **Количество деталей** |
| 1. | Спинка | 1 деталь |
| 2. | Перед | 2 детали |
| 3. | Кокетка | 2 детали |
| 4. | Рукав | 2 детали |
| 5. | Карман | 2 детали |
| 6. | Воротник-планка | 1 деталь |
| 7. | Завязка | 4 детали |
| 8. | Прокладочная деталь для  припуска на подгибку верхнего среза кармана | 2 детали |

## 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не бол**В категории «Школьники»** возможно изменение:

-изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;

-изменить способ обработки соединительных швов;

-изменить способ обработки краевых швов;

-изменить наличие и ширину отделочных швов;

-уменьшить количество усложняющих элементов.

**В категории «Студенты» и «Специалисты»**, возможно изменение:

-изменение узла обработки с добавлением дополнительных деталей кроя;

-изменить способ обработки соединительных швов;

-изменить способ обработки краевых швов;

-изменить наличие и ширину отделочных швов;

-уменьшить количество усложняющих элементов.

## Критерии оценки выполнения задания

### Категория участников: «Школьники».

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля** | **Задание** | **Максимальный балл** |
| 1. Модуль. Пошив женских брюк | Получить готовый крой, сшить женские брюки. Одеть готовое изделие на манекен. | 100 |
| **ИТОГО** | | **100** |

**Категория участников: «Студенты»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля** | **Задание** | **Максимальный балл** |
| 1. Модуль. Пошив женской блузы | Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен. | 100 |
| **ИТОГО** | | **100** |

**Категория участников: «Специалисты»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование модуля** | **Задание** | **Максимальный балл** |
| 1. Модуль. Пошив женской блузы | Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен. | 100 |
| **ИТОГО** | | **100** |

# Категория: школьники. Изготовление женских брюк.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№ п/п** | **Наименование критерия** | **Максимальные баллы** | **Объективная оценка (баллы)** | **Субъективная оценка (баллы)\*** |
| Пошив женских брюк | 1. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания:  -рационально организовывает рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО. | 5 | 5 | - |
| 2. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания:  -рационально организовывает рабочее место для выполнения машинных видов работ. | 5 | 5 | - |
| 3. | Наличие спецодежды (фартук,  головной убор, удобная закрытая обувь) | 5 | 5 | - |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 4. | Соблюдение техники безопасности:  - соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спец подушке, использование приспособлений при обрезании ниток,  соблюдение правильной рабочей позы); | 4 | 4 | - |
| 5. | Соблюдение техники безопасности:   * соблюдает правила безопасности при выполнении машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины); * соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием). | 4 | 4 | - |
| 6. | Общее эстетическое восприятие готовых брюк, одетых участником на манекен):  - баланс изделия  *(вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).* | 5 | 5 | - |
| 7. | Соблюдение нормы времени | 5 | 5 | - |
| 8. | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):   * при обработке боковых и шаговых швов; * при обработке среднего шва брюк (ширина шва). | 8 | 8 | - |
| 9. | Качество обработки внутренних швов:   * ровность и качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); * качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); - качество   выполнения и правильность ВТО швов. | 10 | 10 | - |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 10. | Качество обработки краевых швов:   * одинаковая ширина подгибки низа брюк; * совмещение швов по боковым и шаговым швам; * качество выполнения ВТО швов. | 8 | 8 | - |
| 11. | Качество обработки карманов:   * симметричность карманов; * отсутствие перекосов; * одинаковая ширина;   -качество настрачивания карманов (двойная строчка);   * качество обработки входа в карман; * качество выполнения ВТО узла. | 10 | 10 | - |
| 12. | Качество обработки верхнего среза брюк притачным поясом с эластичной тесьмой:   * качество притачивания пояса к верхнему срезу брюк; * качество обметывания припусков шва притачивания; * качество соединения пояса с эластичной тесьмой; * качество выполнения ВТО узла. | 10 | 10 | - |
| 13. | Качество обработка среза низа изделия   * качество застрачивания припуска на подгибку; * качество выполнения ВТО узла. | 8 | 8 | - |
| 14. | Качество выполнения ВТО:   * отсутствие пролегания швов; * отсутствие лас и опалов; * отсутствие складок, заминов; * качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков); | 8 | 8 | - |
|  | 15. | Товарный вид изделия:  - отсутсвие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.). | 5 | 5 | - |
| **Итого:** | | | **100** | **100** | **-** |

**Категория: студенты. Изготовление женской блузы.**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№** | **Наименование критерия** | **Максимальные баллы** | **Объективная оценка (баллы)** | **Субъективная оценка (баллы)\*** |
| Пошив женской блузы | 1. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания:  -рационально организовывает рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО. | 5 | 5 | - |
| 2. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания:  -рационально организовывает  рабочее место для выполнения машинных видов работ. | 5 | 5 | - |
| 3. | Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь) | 4 | 4 | - |
| 4. | Соблюдение техники безопасности:  - соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы); | 4 | 4 | - |
| 5. | Соблюдение техники безопасности:   * соблюдает правила безопасности при выполнении   машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины);   * соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с   электрооборудованием). | 4 | 4 | - |
| 6. | Общее эстетическое восприятие готовой блузы, одетой участником на манекен):  - баланс изделия  *(вид спереди, вид сзади, вид сбоку, посадка изделия на манекене).* | 5 | 5 | - |
| 7. | Соблюдение нормы времени | 5 | 5 | - |
| 8. | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):   * при обработке боковых швов; * при соединении кокетки переда и спинкой; | 6 | 6 | - |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 9. | Качество обработки внутренних швов:   * качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); * качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); * качество выполнения ВТО швов. | 5 | 5 | - |
| 10. | Качество обработки краевых швов:   * одинаковая ширина подгибки низа изделия, края борта и низа рукавов; * совмещение швов по боковым. | 6 | 6 | - |
| 11. | Качество отделочных строчек:   * по линии притачивания кокеток ; * по линии притачивания воротника- планки; * по линии низа изделия и края борта. | 5 | 5 | - |
| 12. | Качество обработки навесной петли   * длина навесной петли соответствует ширине воротника в готовом виде * качество строчки по краю петли и завязок. | 7 | 7 | - |
| 13. | Качество обработки воротника- планки и застёжки:  - качество обработки концов планки, соединение завязок и навесной петли с основной деталью;  - качество пришивания пуговицы. | 7 | 7 | - |
| 14. | Качество соединения воротника- планки с горловиной изделия:   * ровнота и симметричность участков горловины изделия; * качество втачивания воротника; * симметричность воротника по участкам горловины; * качество отделочной строчки по линии втачивания воротника- планки; * качество обметывания припусков шва втачивания; * качество выполнения ВТО узла. | 8 | 8 | - |
| 15. | Качество обработка края борта, низа рукавов и низа изделия:   * ширина припусков одинаковая; * качество застрачивания низа рукавов, края борта и низа изделия; | 6 | 6 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | * отсутствие перекосов; * качество выполнения ВТО узла. |  |  | - |
| 16. | Качество соединения рукавов с открытыми проймами изделия:   * качество втачивания рукавов; * ровнота и симметричность участков пройм; * отсутствие защипов, заломов на окате и пройме изделия; * двойная строчка (втачивание рукавов); * качество выполнения ВТО узла. | 8 | 8 | - |
| 17. | Товарный вид изделия:  - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных  пятен и т.д.). | 5 | 5 | - |
| 18. | Качество выполнения окончательной ВТО:   * отсутствие пролегания швов; * отсутствие лас и опалов; * отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков); | 5 | 5 | - |
| **Итого:** | | **100** | **100** | **-** |

# Категория: специалисты. Изготовление женской блузы.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Задание** | **№** | **Наименование критерия** | **Максимальные баллы** | **Объективная оценка (баллы)** | **Субъективная оценка (баллы)\*** |
| Пошив женской блузы | 1. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания:  -рационально организовывает рабочее место для выполнения ручных видов работ и ВТО. | 5 | 5 | - |
| 2. | Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания:  -рационально организовывает рабочее место для выполнения машинных видов работ. | 5 | 5 | - |
| 3. | Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь) | 4 | 4 | - |
| 4. | Соблюдение техники безопасности:  - соблюдает правила безопасности при выполнении ручных работ (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при | 4 | 4 | - |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы); |  |  |  |
| 5. | Соблюдение техники безопасности:   * соблюдает правила безопасности при выполнении   машинных работ (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины);   * соблюдает правила безопасности при выполнении ВТО (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием). | 4 | 4 | - |
| 6. | Общее эстетическое восприятие готовой блузы, одетой участником на манекен):  - баланс изделия  *(вид спереди, вид сзади, вид сбоку,*  *посадка изделия на манекене).* | 5 | 5 | - |
| 7. | Соблюдение нормы времени | 5 | 5 | - |
| 8. | Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов):   * при обработке боковых швов; * при соединении кокетки переда и спинкой; | 6 | 6 | - |
| 9. | Качество обработки внутренних швов:   * качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков); * качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки); * качество выполнения ВТО швов. | 5 | 5 | - |
| 10. | Качество обработки краевых швов:   * одинаковая ширина подгибки низа изделия, края борта и низа рукавов; * совмещение швов по боковым. | 6 | 6 | - |
| 11. | Качество отделочных строчек:   * по линии притачивания кокеток; * по линии притачивания воротника- планки; * по линии низа изделия и края борта. | 5 | 5 | - |
| 12. | Качество обработки воротника- планки и завязок:  - качество окантовывания концов- планки и застроченных завязок; | 6 | 6 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | - ВТО воротника-планки. |  |  | - |
| 13. | Качество обработки карманов:   * симметричность карманов; * отсутствие перекосов; * одинаковая ширина;   -качество настрачивания карманов (двойная строчка);   * качество обработки входа в карман;   - качество выполнения ВТО узла. | 8 | 8 | - |
| 14. | Качество соединения воротника- планки с горловиной изделия:   * ровнота и симметричность участков горловины изделия; * качество втачивания воротника; * симметричность воротника по участкам горловины; * качество отделочной строчки по линии втачивания воротника- планки; * качество обметывания припусков шва втачивания; * качество выполнения ВТО узла. | 8 | 8 | - |
| 15. | Качество обработка края борта, низа рукавов и низа изделия:   * ширина припусков одинаковая; * качество застрачивания низа рукавов, края борта и низа изделия; * отсутствие перекосов; * качество выполнения ВТО узла. | 6 | 6 | - |
| 16. | Качество соединения рукавов с открытыми проймами изделия:   * качество втачивания рукавов; * ровнота и симметричность участков пройм; * отсутствие защипов, заломов на окате и пройме изделия; * двойная строчка (втачивание рукавов); * качество выполнения ВТО узла. | 8 | 8 | - |
| 17. | Товарный вид изделия: - отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.). | 5 | 5 | - |
| 18. | Качество выполнения окончательной ВТО:   * отсутствие пролегания швов; * отсутствие лас и опалов; * отсутствие складок, заминов * качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков); | 5 | 5 | - |
| **Итого:** | | **100** | **100** | **-** |

## Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.

* 1. **Категория участников «школьники».**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото оборудования или инструмента,**  **или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерения** | **Необх одимо е кол- во** |
| 1 | ELNA eXperience 450 швейная машина  \*(см. примечание) | elna-experience-450_01 (1).jpg | Тип машины: компьютерная. Прошиваемые материалы: легкие/средние/тяжелые (джинсовая, легкая кожа).  Тип челнока: горизонтальный ротационный.  Максимальная скорость шитья: 820 ст/мин.  Минимальная скорость шитья: 70 ст/мин.  Регулировка длины стежка: от 0 до 4 мм.  Регулировка ширины зигзага: от 0 до 5 мм.  Усиленный прокол иглы: наличие.  ЖК-дисплей: наличие.  Кнопка позиционирования иглы: наличие.  Кнопка точечной закрепки: наличие.  Кнопка обратного хода: наличие.  Регулятор натяжения верхней нити: наличие.  Регулятор скорости шитья (ползункового типа): наличие. Регулятор баланса строчки: наличие.  Легко пристегивающаяся лапка: наличие.  Дополнительный подъём лапки: наличие.  Регулятор давления лапки на ткань: наличие.  Встроенный нитевдеватель: наличие.  Встроенный нитеобрезатель: наличие.  Переключатель нижнего транспортера: наличие.  Свободный рукав: наличие. Отсек для хранения аксессуаров: наличие.  Тип освещения: светодиодное. Потребляемая мощность: 32Вт.  Управление: | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | кнопка Старт/Стоп, педаль; кнопка Блокировка;  кнопка Позиционирования иглы верхнее/ нижнее (программируемое);  кнопка Реверс;  кнопка Автоматическая обрезка нити.  Кол-во операций: 30, в том числе:   * рабочие строчки; * оверлочные строчки; * трикотажные строчки; * декоративные строчки; * программируемая петля. Петля: автоматическая (программируемая). Комплектация:   Универсальная лапка A;  Лапка для втачивания молнии Е;  Скользящая лапка для выполнения петли;  Лапка для атласных строчек F; Шпульки - 3 шт.;  [Набор игл Organ](http://www.organ-needles.ru/); Вспарыватель; Отвёртка;  Щёточка для чистки пыли; Вертикальный катушечный стержень;  Горизонтальный катушечный стержень;  Ограничитель для катушек большой;  Ограничитель для катушек малый;  Мягкий чехол; [https://www.elfort.ru/sewing-](https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm) [machines/elna-experience-](https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm) [450.htm](https://www.elfort.ru/sewing-machines/elna-experience-450.htm) |  |  |
| 2 | ELNA 664 швейная машинка (оверлок)  \*(см. примечание) | C:\Users\User.D216\Desktop\11111111111111\222222.jpg | Тип машины: оверлок. Материал корпуса: пластик. Длина стежка, максимальная: 5 мм.  Количество нитей в швах: 3 или 4  Коэффициент дифференциальной подачи: 0,5-2,25.  Максимальная высота подъема лапки: 8 мм.  Регулятор давления лапки на ткань: наличие.  Регулировка ширины обреза ткани: наличие.  Ширина обрезки: до 7,3 мм. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Отключение ножа: наличие. Максимальная скорость шитья: 1300 ст./мин.  Количество операций: 8  8 видов строчек:  закрепочный в 4 нити: наличие;  трикотажный стрейч: наличие;   * для сборок в 4 нити: наличие; * 3-ниточный: наличие; * 3-ниточный широкий: наличие; * 3-ниточный узкий: наличие; * 3-ниточный роликовый: наличие; * Плоский шов в 3 нити (Flatlock): наличие.   Швы:   * 3-ниточный шов: наличие; * 4-ниточный шов: наличие. Прошиваемые материалы: сверхтонкие, тонкие, средние, плотные, сверхплотные.   Конвертер верхнего петлителя: опционально.  Помощник заправки нижнего петлителя: наличие.  Дифференциальная подача ткани: наличие.  Блокировка двигателя: наличие.  Потребляемая мощность: 105Вт.  Комплектация:  Лапка для оверлока стандартная  Отвертки большая Отвертка малая Пинцет  Набор игл  Сетки на катушку – 4 шт. Щеточка от пыли Ограничители для катушек –4 шт.  Нитевдеватель Масленка с маслом  Коробка для хранения аксессуаров  Мягкий чехол от пыли. [https://www.elfort.ru/overlocks/](https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm) [elna-664.htm](https://www.elfort.ru/overlocks/elna-664.htm) |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3 | Гладильная доска METALNOVA DUETTO  BASE \*(см. примечание) | Metalnova Duetto Base | Многофункциональная гладильная доска.  Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.  Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.  Регулировка высоты: 6 позиций.  Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).  Накладки для устойчивого положения: 2 шт.  Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие.  Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт.  Напряжение: 220 В. [https://www.elfort.ru/ironing-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) [boards-and-systems/metalnova-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) [duetto-base.htm](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) | шт. | 1 |
| 4 | Электроутюг Metalnova Genius 2000  \*(см. примечание) | Metalnova Genius 2000 | Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.  В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.  Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие.  Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.  Емкость бойлера: 1,5 литра Емкоcть резервуара для воды: 1,5литра  Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м.  Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.  Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.  Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.  Индикатор готовности пара: наличие.  Информационные лампочки: | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.  Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт.  Вес: 6,8 кг. [https://www.elfort.ru/irons/metal](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) [nova-genius-2000.htm](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) |  |  |
| 5 | Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан  \*(см. примечание) | Манекен женский Monica, размер 44, бежевый | В комплекте: манекен и стойка Милан.  Основа: эластичный полимерный материал.  В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.  Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.  Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. Цвет: бежевый.  Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.  Технические характеристики стойки Милан:  Материал: металл. Цвет: черный  Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт.  В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами).  Ширина: 38 см.  Длина хромированной трубы: 100 см.  Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.  Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте. [https://www.elfort.ru/mannequin](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [s/maneken-zhenskii-monica-](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [razmer-44-bezhevyi.htm](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6 | Портновская колодка  «Рукав узкий»  \*(см. примечание) |  | Тип: узкий рукав.  Назначение: для влажно- тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой.  Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.  Длина: 610 мм. Ширина: 110х90 мм. Высота: 185 мм.  Поставляется в сборе. [https://www.elfort.ru/portnovski](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) [e-kolodki/kolodka-chayka-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm)  [rukav-uzkii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) | шт. | 1 |
| 7 | Портновская колодка  «Утюжок двухсторонний»  \*(см. примечание) |  | Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.  Длина: 280 мм.  Ширина: 90 мм.  Высота: 45 мм. Поставляется в сборе.  [https://www.elfort.ru/portnovski](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [e-kolodki/kolodka-chayka-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [utyuzhok-dvuhstoronnii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) | шт. | 1 |
| 8 | Светильник для швейной машины HM-99T (LED)  \*(см. примечание) | m_1464 | Назначение: для подсветки рабочей области.  Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка.  Возможность крепления на столе.  Распределительная коробка на ножке.  Регулируемая ножка светильника.  Мощность: 4 Вт.  Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе. | шт. | 2 |
| 9 | PRYM Лекало портновское  \*(см. примечание) | prym-lekalo-portnovskoe-611499_3958 | Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления,  нанесенные лазером, точность измерений. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Размер: 0,3\*60,5\*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.  Материал - пластик.  Компания производитель - PRYM.  Страна производитель - ГЕРМАНИЯ.  [https://www.1sew.ru/instrument](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) [y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) [portnovskoe-611499.htm](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) |  |  |
| 10 | Швейный набор SWK-12- 1702  \*(см. примечание) | Швейный набор SWK-12-1702_2 | В наборе должно быть: | шт. | 1 |
| Распарыватель не менее 1 шт. | шт. | 1 |
| Портновские ножницы 22 см | шт. | 1 |
| Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими  ушками). | шт. | 1 |
| Нитевдеватель | шт. | 1 |
| Меловой белый карандаш со  щёткой | шт | 1 |
| Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления должна быть 1 мм | шт. | 1 |
| Напёрсток | шт. | 1 |
| Набор булавок 38мм не менее 200 шт. | шт. | 1 |
| 11. | Стул для швеи (газ-лифт)  \*(см.примечание) |  | https://www.xn-- c1adjhgsahkeidea0m.xn-- p1ai/products/164275981- stul\_dlya\_shvei\_gaz\_lift | шт. | 2 |
| 12. | Стол  \*(см.примечание) |  | Стол с рабочей поверхностью не менее1400х600х750 | шт. | 2 |
| 13 | Коврик резиновый 70Х100 изоляционный | Коврики диэлектрические | Кирелис | [Коврик резиновый](https://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [диэлектрический | Купить |](https://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [Оптом | Розница (kirelis.ru)](https://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [www.kirelis.ru/catalog/tehpla](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [stiny/kovry-](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [rezinovye/?ysclid=ldk56y927l](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [718589120](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед. измерени**  **я** | **Необх одимо е кол-**  **во** |
| 1 | Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность 160гр/м2) | Ткань однотонная, сорочечная, смесовая | [https://welltex.ru/tkan-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [sorocecnaa-smesovaa-5545-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [160grm2-oxford-chic-4s-va-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [589430-4741.html](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) | м | 1,5 |
| 2 | Нитки в цвет ткани (состав100%  п/э) |  | [https://welltex.ru/search?searc](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) [h=+нитки+гутерман+120](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) | шт. | 6 |
| 3 | Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав100%  п/э) |  | [https://welltex.ru/search?searc](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) [h=+нитки+гутерман+120](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) | шт. | 1 |
| 4 | Односторонний флизелин |  | [https://welltex.ru/flizelin-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [45gm2-niteprosivnoj-cv-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [belyj-90sm-up-5pm-danelli-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [f4yp45-599056.html](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) | м | 0,20 |
| 5 | Эластичная тесьма | ширина 3-3,5см |  | м | 1,20 |
| 6 | Иглы для ELNA eXperience 450  швейная маши- на |  | ORGAN иглы универсальные 5/90  [https://www.elfort.ru/needles-](https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm)  [forhousehold-machines/organ-](https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm) [iglyuniversalnye-5-90-](https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm) [blister.htm](https://www.elfort.ru/needles-for-household-machines/organ-igly-universalnye-5-90-blister.htm) | набор | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ**  **УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)** | | | | | |
| 1 | Специальная одежда |  |  | шт. | 1 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК** | | | | | |
| 1 | Напёрсток | приспособление | По размеру участника | шт. | 1 |
| Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой  аппарат для участников с проблемами слуха. | | | |  |  |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото необходимого оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка**  **на сайт производителя, поставщика** | **Ед.**  **Измерени я** | **Необх одимо е кол- во** |



|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 2 | Стол офисный |  | 1400х600х750 | шт. | 1/2 |
| 3 | Ноутбук офисный |  |  | шт. | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта** | | | | | |
| 1 | Планшеты с зажимом |  | [Планшет с зажимом Attache](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) [А4 черный](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) | шт. | 1 |
| 2 | Набор ручек и карандашей |  | [https://www.ozon.ru/categor](https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/) [y/ruchki-s-karandashom/](https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/) | шт. | 1 |
| 3 | Набор цветных маркеров |  | [https://www.komus.ru/katalog/r](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [uchki-karandashi-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [markery/tekstovydeliteli/nabor-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [tekstovydelitelej-attache-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [colored-tolshhina-linii-1-5-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2)  [mm-4-tsveta-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2)  [/p/629205/?from=block-301-2](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) | шт. | 1 |
| 4 | Сантиметровые ленты |  | [https://www.sima-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [land.ru/tvorchestvo/shite-i-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [vyshivanie/shveynaya-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [furnitura/prinadlezhnosti-dlya-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [santimetry/santimetrovye-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [lenty-fpc/?c\_id=23228&per-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [page=20&sort=price&viewtype](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list)  [=list](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) | шт. | 1 |
| 5 | Калькулятор |  | [https://www.komus.ru/katalog/k](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [antstovary/kalkulyatory/kalkulya](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [tory-nastolnye/kalkulyator-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [nastolnyj-citizen-business-line-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [cmb1001-bk-10-razryadnyj-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [chernyj-137x102x31-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [mm/p/480263/?from=block-301-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [14](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **КОМНАТА УЧАСТНИКОВ** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото необходимого оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка**  **на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерени**  **я** | **Необх одимо е кол- во** |
| 1 | Стол |  | 1400х600х750 | шт. | 1/20 |
| 2 | Стул |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 3 | Вешалка для одежды |  | [http://mosunivermag.ru/image/c](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [ac he/catalog/Gimi/paco-super-](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [750x750.jpg](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) | шт. | 1/20 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ** | | | | | |
|  | Кулер для воды |  | настольный без охлаждения | шт. | 1 |
|  | Порошковый огнетушитель ОП-4 |  | Класс В - 55 В Класс А - 2 А | шт. | 1 |
|  | Аптечка |  | [http://aptechki.ru/medicine/schk](http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya) [ol naya](http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya) | шт. | 1 |

***Примечание:*** *Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.*

## Категория участников «студенты».

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото оборудования или инструмента,**  **или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерения** | **Необх одимо е кол- во** |
| 1 | Промышленная швейная машина JIN L1D-MA  **New Brand JUKI Juki INternational** |  | **В комплекте:**  -голова JIN L1D-MA  - стол для швейной машины Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.  Цифровая модификация.  **Тип привода:** прямой. Привод встроен в корпус | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины.  **Контрольный блок:** **Автоподъем:** Встроенный в корпус машины блок автоподъема.  **Панель управления:** Встроенная панель управления.  Основные функции панели управления:   * управление положением иглы; * управление функцией обрезки нити; * управление скоростью шитья * управление функциями закрепки (в начале/конце строчки, количество стежков в закрепке); * управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить).   Тип обрезки: система с вращающимся ножом.  Макс. скорость шитья: 5 000 ст./мин.  Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.  Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.  Игла: DBх1 (#9-#18).  Потребляемая мощность: 520 Вт.  [JIN Серия L1D —](https://www.jin-ism.ru/jin-l1d-series) [Промышленное швейное](https://www.jin-ism.ru/jin-l1d-series) [оборудование JIN (jin-](https://www.jin-ism.ru/jin-l1d-series) [ism.ru)](https://www.jin-ism.ru/jin-l1d-series) |  |  |
| 2 | Промышленный оверлок JIN M1-424NS  **New Brand JUKI Juki INternational** |  | **В комплекте:**   * голова M1-424NS cо встроенным двигателем и блоком управления.   =- стол для оверлока Краеобметочный четырехниточный оверлок. Для легких и средних материалов.  **Тип привода:** прямой | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | серводвигатель.  Тип стежка: цепной. Автоматический подъем лапки: нет.  Автоматическая обрезка нити: нет.  Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер.  Тип смазки: автоматическая. Макс. скорость шитья: 6 500 ст./мин.  Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм.  Количество нитей: 4.  Количество игл: 2.  Расстояние между иглами, мм: 2.  Ширина обметки, мм: 4. Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,0  Ряд зубьев: 3  Тип иглы: DСх27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 – 2.  [JIN Серия M1 —](https://www.jin-ism.ru/jin-m1-series) [Промышленное швейное](https://www.jin-ism.ru/jin-m1-series) [оборудование JIN (jin-](https://www.jin-ism.ru/jin-m1-series)  [ism.ru)](https://www.jin-ism.ru/jin-m1-series) |  |  |
| 3 | Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE | Metalnova Duetto Base | Многофункциональная гладильная доска.  Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.  Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.  Регулировка высоты: 6 позиций.  Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).  Накладки для устойчивого положения: 2 шт.  Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие.  Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт.  Напряжение: 220 В. [https://www.elfort.ru/ironing-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) [boards-and-systems/metalnova-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) [duetto-base.htm](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4 | Электроутюг Metalnova Genius 2000 | Metalnova Genius 2000 | Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.  В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.  Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие.  Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.  Емкость бойлера: 1,5 литра Емкоcть резервуара для воды: 1,5литра  Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м.  Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.  Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.  Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.  Индикатор готовности пара: наличие.  Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.  Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт.  Вес: 6,8 кг. [https://www.elfort.ru/irons/metal](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) [nova-genius-2000.htm](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) | шт. | 1 |
| 5 | Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан  \*(см. примечание) | Манекен женский Monica, размер 44, бежевый | В комплекте: манекен и стойка Милан.  Основа: эластичный полимерный материал.  В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.  Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.  Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки  с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Цвет: бежевый.  Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.  Технические характеристики стойки Милан:  Материал: металл. Цвет: черный  Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт.  В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами).  Ширина: 38 см.  Длина хромированной трубы: 100 см.  Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.  Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте. [https://www.elfort.ru/mannequin](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [s/maneken-zhenskii-monica-](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm)  [razmer-44-bezhevyi.htm](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) |  |  |
| 6 | Портновская колодка  «Рукав узкий»  \*(см. примечание) |  | Тип: узкий рукав.  Назначение: для влажно- тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой.  Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.  Длина: 610 мм. Ширина: 110х90 мм. Высота: 185 мм.  Поставляется в сборе. [https://www.elfort.ru/portnovski](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) [e-kolodki/kolodka-chayka-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm)  [rukav-uzkii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) | шт. | 1 |
| 7 | Портновская колодка  «Утюжок двухсторонний»  \*(см. примечание) |  | Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.  Длина: 280 мм.  Ширина: 90 мм.  Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | [https://www.elfort.ru/portnovski](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm)  [e-kolodki/kolodka-chayka-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [utyuzhok-dvuhstoronnii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) |  |  |
| 8 | Светильник для швейной машины HM-99T (LED)  \*(см. примечание) | m_1464 | Назначение: для подсветки рабочей области.  Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка.  Возможность крепления на столе.  Распределительная коробка на ножке.  Регулируемая ножка светильника.  Мощность: 4 Вт.  Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе. | шт. | 2 |
| 9 | PRYM Лекало портновское  \*(см. примечание) | prym-lekalo-portnovskoe-611499_3958 | Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.  Размер: 0,3\*60,5\*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.  Материал - пластик.  Компания производитель - PRYM.  Страна производитель - ГЕРМАНИЯ.  [https://www.1sew.ru/instrument](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) [y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) [portnovskoe-611499.htm](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) | шт. | 1 |
| 10 | Швейный набор SWK-12- 1702  \*(см. примечание) | Швейный набор SWK-12-1702_2 | В наборе должно быть: | шт. | 1 |
| Распарыватель не менее 1 шт. | шт. | 1 |
| Портновские ножницы 22 см | шт. | 1 |
| Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины и нумерации с широкими  ушками). | шт. | 1 |
| Нитевдеватель | шт. | 1 |
| Меловой белый карандаш со  щёткой | шт | 1 |
| Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления  должна быть 1 мм | шт. | 1 |
| Напёрсток | шт. | 1 |
| Набор булавок 38мм не менее 200 шт. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 11. | Стул для швеи (газ-лифт)  \*(см.примечание) |  | https://www.xn-- c1adjhgsahkeidea0m.xn-- p1ai/products/164275981- stul\_dlya\_shvei\_gaz\_lift | шт. | 2 |
| 12. | Стол  \*(см.примечание) |  | Стол с рабочей поверхностью не менее1400х600х750 | шт. | 2 |
| 13 | Коврик резиновый 70Х100 изоляционный | Коврики диэлектрические | Кирелис | [Коврик резиновый](https://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [диэлектрический | Купить |](https://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [Оптом | Розница (kirelis.ru)](https://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [www.kirelis.ru/catalog/tehplasti](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [ny/kovry-](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120)  [rezinovye/?ysclid=ldk56y927l71](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [8589120](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) | шт. | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед. измерени**  **я** | **Необх одимо е кол-**  **во** |
| 1 | Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность 160гр/м2) | Ткань однотонная ,  сорочечная, смесовая | [https://welltex.ru/tkan-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [sorocecnaa-smesovaa-5545-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [160grm2-oxford-chic-4s-va-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [589430-4741.html](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) | м | 2,5 |
| 2 | Нитки в цвет ткани (состав100%  п/э) |  | [https://welltex.ru/search?searc](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) [h=+нитки+гутерман+120](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) | шт. | 6 |
| 3 | Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав100%  п/э) |  | [https://welltex.ru/search?searc](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) [h=+нитки+гутерман+120](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) | шт. | 1 |
| 4 | Односторонний флизелин |  | [https://welltex.ru/flizelin-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [45gm2-niteprosivnoj-cv-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [belyj-90sm-up-5pm-danelli-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [f4yp45-599056.html](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) | м | 0,20 |
| 5 | Набор игл для JUKI DDL- 9000BSS |  | DPx5 (№ 90)  [https://www.elfort.ru/organnee](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [dles/promyshlennye-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [iglyorgan.htm](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) | набор | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6 | Набор игл для  JUKI MO-6516SFF6-40K |  | DСх27 (№ 90)  [https://www.elfort.ru/organnee](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [dles/promyshlennye-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [iglyorgan.htm](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) | набор | 1 |
|  | Пуговица пластмассовая с двумя отверстиями, |  | диаметр 2.5см | шт | 1 |
|  | Подпуговица платмассовая с двумя  отверстиями, |  | диаметр 1-1.5см | шт | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ**  **УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)** | | | | | |
| 1 | Специальная одежда |  |  | шт. | 1 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИ-**  **ВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК** | | | | | |
| 1 | Напёрсток | приспособление | По размеру участника | шт. | 1 |
| Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой  аппарат для участников с проблемами слуха. | | | |  |  |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото необходимого оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка**  **на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерени**  **я** | **Необх одимо е кол- во** |
| 1 | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 2 | Стол офисный |  | 1400х600х750 | шт. | 1/2 |
| 3 | Ноутбук офисный |  |  | шт. | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта** | | | | | |
| 1 | Планшеты с зажимом |  | [Планшет с зажимом Attache](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) [А4 черный](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) | шт. | 1 |
| 2 | Набор ручек и карандашей |  | [https://www.ozon.ru/categor](https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/) [y/ruchki-s-karandashom/](https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/) | шт. | 1 |
| 3 | Набор цветных маркеров |  | [https://www.komus.ru/katalog/r](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [uchki-karandashi-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [markery/tekstovydeliteli/nabor-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [tekstovydelitelej-attache-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [colored-tolshhina-linii-1-5-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2)  [mm-4-tsveta-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2)  [/p/629205/?from=block-301-2](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4 | Сантиметровые ленты |  | [https://www.sima-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [land.ru/tvorchestvo/shite-i-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [vyshivanie/shveynaya-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [furnitura/prinadlezhnosti-dlya-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [santimetry/santimetrovye-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [lenty-fpc/?c\_id=23228&per-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [page=20&sort=price&viewtype](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list)  [=list](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) | шт. | 1 |
| 5 | Калькулятор |  | [https://www.komus.ru/katalog/k](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [antstovary/kalkulyatory/kalkulya](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [tory-nastolnye/kalkulyator-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [nastolnyj-citizen-business-line-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [cmb1001-bk-10-razryadnyj-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [chernyj-137x102x31-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [mm/p/480263/?from=block-301-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [14](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) | шт. | 1 |
| **КОМНАТА УЧАСТНИКОВ** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото необходимого оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка**  **на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерени**  **я** | **Необх одимо е кол- во** |
| 1 | Стол |  | 1400х600х750 | шт. | 1/20 |
| 2 | Стул |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 3 | Вешалка для одежды |  | [http://mosunivermag.ru/image/c](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [ac he/catalog/Gimi/paco-super-](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [750x750.jpg](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) | шт. | 1/20 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ** | | | | | |
|  | Кулер для воды |  | настольный без охлаждения | шт. | 1 |
|  | Порошковый огнетушитель ОП-4 |  | Класс В - 55 В Класс А - 2 А | шт. | 1 |
|  | Аптечка |  | [http://aptechki.ru/medicine/schk](http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya) [ol naya](http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya) | шт. | 1 |

***Примечание:*** *Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.*

## Категория участников «специалисты».

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО УЧАСТНИКА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото оборудования или инструмента,**  **или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерения** | **Необх одимо е кол- во** |
| 1 | Промышленная швейная машина JUKI DDL9000CSMSNBAK154/ SC950AN |  | **В комплекте:**  -голова DDL9000CSMSNBAK154;   * выносной блок управления SC950AN; * стол для швейной машины (по стандартам EC) CCU/DDL9000C (105х54 см.). Одноигольная швейная машина челночного стежка с прямым приводом, с автоматическими функциями обрезки нити, закрепки, подъема лапки. Для средних тканей.   Цифровая модификация. **Размер платформы:** 517x178 мм.  **Вылет рукавной платформы:** 303 мм.  **Тип смазки:** закрытого типа. Точечная смазка.  Индикатор уровня масла: наличие (на передней панели). **Тип привода:** прямой. Привод встроен в корпус машины. Компактный АС сервомотор (400 Вт), установленный на главном валу машины.  **Контрольный блок:** Выносной блок SC950AN (крепиться к нижней части стола). Имеет возможность подключения в систему ISS. **Автоподъем:** Встроенный в корпус машины блок автоподъема AK-154.  **Панель управления:** Встроенная панель управления.  Основные функции панели управления:   * управление положением иглы; * управление функцией обрезки нити; * управление скоростью шитья * управление функциями закрепки (в начале/конце | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | строчки, количество стежков в закрепке);   * управление шитьем (программирование последовательности выполнения операций); * режим вывода счетчика нити шпульки; * режим вывода наличия швейной машины на предыдущем цикле; * режим вывода затрат времени; * режим вывода средней скорости выполнения стежка. Электронный привод   вертикального и горизонтального перемещения зубчатой рейки.  Активное давление прижимной лапки.  Функция активного прижима игольной нити.  Намотчик шпули: встроенный в голову машины (комплектуется пластиной, удерживающей нить).  Тип обрезки: система с двойным вращающимся ножом.  Макс. cкорость шитья: 5 000 ст./мин.  Макс. длина стежка: 5 мм. Ход игловодителя: 30,7 мм. Подъем лапки: 5,5 мм /15 мм.  Высота зубчатой рейки: 0,8 мм.  Игла: DBх1 (#9-#18).  Потребляемая мощность: 520 Вт.  Вес с упаковкой: 40,5 кг (с AK-154).  [https://www.elfort.ru/worldskills](https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm)  [/juki-ddl-](https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm) [9000csmsnbak154sc950an.htm](https://www.elfort.ru/worldskills/juki-ddl-9000csmsnbak154sc950an.htm) |  |  |
| 2 | Промышленный оверлок JUKI MO6814SBE634HG44Q14 3DD10 |  | **В комплекте:**  - голова  MO6814SBE634HG44Q143DD  10 со встроенным двигателем и блоком управления.  - стол для оверлока (по стандартам EC) CCU/MO (105х54 см.).  Краеобметочный четырехниточный оверлок.  Для легких и средних материалов. | шт. | 1 |



|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | **Тип привода:** прямой серводвигатель.  Тип стежка: цепной. Автоматический подъем лапки: нет.  Автоматическая обрезка нити: нет.  Тип продвижения: нижний дифференциальный транспортер.  Тип смазки: автоматическая. Макс. скорость шитья: 7 000 ст./мин.  Длина стежка: 0,6 - 3,8 мм.  Количество нитей: 4.  Количество игл: 2.  Расстояние между иглами, мм: 2.  Ширина обметки, мм: 4. Высота подъема прижимной лапки, мм: 5,5  Ряд зубьев: 2  Тип иглы: DСх27 (№ 11) Диапазон дифференциального продвижения: 0,7 - 2,0.  Дополнительное приспособление для  притачивания ленты. |  |  |
| 3 | Гладильная доска METALNOVA DUETTO BASE | Metalnova Duetto Base | Многофункциональная гладильная доска.  Размер гладильной поверхности (ДхШ): 1200х450мм.  Высота гладильной поверхности: 760-1000 мм.  Регулировка высоты: 6 позиций.  Подставка для парогенератора (240х355 мм) с защитным бортиком (h=25мм).  Накладки для устойчивого положения: 2 шт.  Накладки с колесами для удобного перемещения: 2 шт. Нагрев гладильной платформы: наличие.  Режим всасывания и выдувания воздуха: наличие. Встроенная розетка: наличие. Мощность: 350 Вт.  Напряжение: 220 В. [https://www.elfort.ru/ironing-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) [boards-and-systems/metalnova-](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) [duetto-base.htm](https://www.elfort.ru/ironing-boards-and-systems/metalnova-duetto-base.htm) | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4 | Электроутюг Metalnova Genius 2000 | Metalnova Genius 2000 | Утюг позволяет отглаживать вещи в вертикальном положении, не снимая их с вешалки, струей «сухого» пара.  В комплекте: тефлоновая насадка с фиксатором и упором из силикона.  Давление пара, max: 3,5 бар. Функция вертикального глажения: наличие.  Бойлер и резервуар для воды находятся внутри стального наружного корпуса для обеспечения безопасности.  Емкость бойлера: 1,5 литра Емкоcть резервуара для воды: 1,5литра  Ручка утюга: пробка. Паровой шланг: 2,1 м.  Держатель шланга: стальной, высотой 38 см.  Кнопка включения парогенератора с контрольным индикатором: наличие.  Индикатор отсутствия воды в бойлере: наличие.  Индикатор готовности пара: наличие.  Информационные лампочки: пар готов - зеленая; отсутствие воды - красная.  Напряжение: 220 В. Потребляемая мощность: 2150 Вт.  Вес: 6,8 кг. [https://www.elfort.ru/irons/metal](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) [nova-genius-2000.htm](https://www.elfort.ru/irons/metalnova-genius-2000.htm) | шт. | 1 |
| 5 | Манекен Monica (р-р 44) + стойка Милан  \*(см. примечание) | Манекен женский Monica, размер 44, бежевый | В комплекте: манекен и стойка Милан.  Основа: эластичный полимерный материал.  В манекен можно втыкать иголки, булавки под любым углом, на нем можно отпаривать и гладить одежду. Манекен на подставке с колесиками.  Обтяжка – 100% хлопок с нанесенными основными конструкторскими линиями баланса.  Съемный чехол для хранения: наличие. Возможность стирки  с расположенной на спинке потайной застежкой-молнией. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Цвет: бежевый.  Размер модели: 42 (44). Рост манекена: 170 см. Длина спинки: 40 см.  Технические характеристики стойки Милан:  Материал: металл. Цвет: черный  Основание: четырёхконечное. Колес: 4 шт.  В комплект входит металлическая хромированная труба со стопорным кольцом. Высота: 22 см. (с колесами).  Ширина: 38 см.  Длина хромированной трубы: 100 см.  Двойная регулировка манекена по высоте в пределах 80 см.  Преимущества – устойчивость, долговечность, двойная регулировка по высоте. [https://www.elfort.ru/mannequin](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) [s/maneken-zhenskii-monica-](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm)  [razmer-44-bezhevyi.htm](https://www.elfort.ru/mannequins/maneken-zhenskii-monica-razmer-44-bezhevyi.htm) |  |  |
| 6 | Портновская колодка  «Рукав узкий»  \*(см. примечание) |  | Тип: узкий рукав.  Назначение: для влажно- тепловой обработки изделий. Материал: высококачественный бук с глубокой полировкой.  Используемая ткань и набивка обладают требуемой эластичностью и обеспечивают безопасность от окрашивания изделия.  Длина: 610 мм. Ширина: 110х90 мм. Высота: 185 мм.  Поставляется в сборе. [https://www.elfort.ru/portnovski](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) [e-kolodki/kolodka-chayka-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm)  [rukav-uzkii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-rukav-uzkii.htm) | шт. | 1 |
| 7 | Портновская колодка  «Утюжок двухсторонний»  \*(см. примечание) |  | Тип: утюжок двухсторонний. Назначение: охлаждение участков ткани после утюжки за счет высокой теплоёмкости. Материал: высококачественный дуб или бук с глубокой полировкой.  Длина: 280 мм.  Ширина: 90 мм.  Высота: 45 мм. Поставляется в сборе. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | [https://www.elfort.ru/portnovski](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm)  [e-kolodki/kolodka-chayka-](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) [utyuzhok-dvuhstoronnii.htm](https://www.elfort.ru/portnovskie-kolodki/kolodka-chayka-utyuzhok-dvuhstoronnii.htm) |  |  |
| 8 | Светильник для швейной машины HM-99T (LED)  \*(см. примечание) | m_1464 | Назначение: для подсветки рабочей области.  Количество светодиодов: 6. Штепсельная вилка.  Возможность крепления на столе.  Распределительная коробка на ножке.  Регулируемая ножка светильника.  Мощность: 4 Вт.  Напряжение: 220 В. Поставляется в сборе. | шт. | 2 |
| 9 | PRYM Лекало портновское  \*(см. примечание) | prym-lekalo-portnovskoe-611499_3958 | Многофункциональное лекало для раскроя. Облегчает разметку линий пояса, горловины, проймы, припусков, складок, петель и т.д. Толстый, износостойкий материал обеспечивает долговечность, а деления, нанесенные лазером, точность измерений.  Размер: 0,3\*60,5\*24,5 см / шкала 60 см и 24 см.  Материал - пластик.  Компания производитель - PRYM.  Страна производитель - ГЕРМАНИЯ.  [https://www.1sew.ru/instrument](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) [y-dlja-rukodelija/prym-lekalo-](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) [portnovskoe-611499.htm](https://www.1sew.ru/instrumenty-dlja-rukodelija/prym-lekalo-portnovskoe-611499.htm) | шт. | 1 |
| 10 | Швейный набор SWK-12- 1702  \*(см. примечание) | Швейный набор SWK-12-1702_2 | В наборе должно быть: | шт. | 1 |
| Распарыватель не менее 1 шт. | шт. | 1 |
| Портновские ножницы 22 см | шт. | 1 |
| Набор игл для ручного шитья (не менее 16 шт. разной длины  и нумерации с широкими ушками). | шт. | 1 |
| Нитевдеватель | шт. | 1 |
| Меловой белый карандаш со  щёткой | шт | 1 |
| Сантиметровая лента длинною не менее 1 м, цена деления  должна быть 1 мм | шт. | 1 |
| Напёрсток | шт. | 1 |
| Набор булавок 38мм не менее 200 шт. | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 11. | Стул для швеи (газ-лифт)  \*(см.примечание) |  | https://www.xn-- c1adjhgsahkeidea0m.xn-- p1ai/products/164275981- stul\_dlya\_shvei\_gaz\_lift | шт. | 2 |
| 12. | Стол  \*(см.примечание) |  | Стол с рабочей поверхностью не менее1400х600х750 | шт. | 2 |
| 13 | Коврик резиновый 70Х100 изоляционный | Коврики диэлектрические | Кирелис | [Коврик резиновый](https://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [диэлектрический | Купить |](https://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [Оптом | Розница (kirelis.ru)](https://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [www.kirelis.ru/catalog/tehpla](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [stiny/kovry-](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) [rezinovye/?ysclid=ldk56y927l](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120)  [718589120](http://www.kirelis.ru/catalog/tehplastiny/kovry-rezinovye/?ysclid=ldk56y927l718589120) | шт. | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1- ГО УЧАСТНИКА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото расходных материалов** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка на сайт производителя,**  **поставщика** | **Ед. измерени**  **я** | **Необх одимо е кол-**  **во** |
| 1 | Ткань однотонная сорочечная, смесовая (поверхностная плотность 160гр/м2) | Ткань однотонная , сорочечная,  смесовая | [https://welltex.ru/tkan-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [sorocecnaa-smesovaa-5545-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [160grm2-oxford-chic-4s-va-](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) [589430-4741.html](https://welltex.ru/tkan-sorocecnaa-smesovaa-5545-160grm2-oxford-chic-4s-va-589430-4741.html) | м | 2,8 |
| 2 | Нитки в цвет ткани (состав100%  п/э) |  | [https://welltex.ru/search?searc](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) [h=+нитки+гутерман+120](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) | шт. | 6 |
| 3 | Нитки для сметывания, контрастного цвета (состав100%  п/э) |  | [https://welltex.ru/search?searc](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) [h=+нитки+гутерман+120](https://welltex.ru/search?search=%2B%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%BA%D0%B8%2B%D0%B3%D1%83%D1%82%D0%B5%D1%80%D0%BC%D0%B0%D0%BD%2B120) | шт. | 1 |
| 4 | Односторонний флизелин |  | [https://welltex.ru/flizelin-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [45gm2-niteprosivnoj-cv-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [belyj-90sm-up-5pm-danelli-](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) [f4yp45-599056.html](https://welltex.ru/flizelin-45gm2-niteprosivnoj-cv-belyj-90sm-up-5pm-danelli-f4yp45-599056.html) | м | 0,20 |
| 5 | Набор игл для JUKI DDL- 9000BSS |  | DPx5 (№ 90)  [https://www.elfort.ru/organnee](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [dles/promyshlennye-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [iglyorgan.htm](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) | набор | 1 |
| 6 | Набор игл для  JUKI MO-6516SFF6-40K |  | DСх27 (№ 90)  [https://www.elfort.ru/organnee](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [dles/promyshlennye-](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) [iglyorgan.htm](https://www.elfort.ru/organ-needles/promyshlennye-igly-organ.htm) | набор | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ**  **УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ (при необходимости)** | | | | | |
| 1 | Специальная одежда |  |  | шт. | 1 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ КОТОРОЕ МОЖЕТ ПРИ-**  **ВЕСТИ С СОБОЙ УЧАСТНИК** | | | | | |
| 1 | Напёрсток | приспособление | По размеру участника | шт. | 1 |
| Разрешается брать с собой на соревновательную площадку из тех средств реабилитации по нозологиям, которые участник использует постоянно, например, специальное кресло-коляску (для участников с проблемами ОДА), слуховой  аппарат для участников с проблемами слуха. | | | |  |  |
| **ОБОРУДОВАНИЕ НА 1-ГО ЭКСПЕРТА** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото необходимого оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка**  **на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерени**  **я** | **Необх одимо е кол- во** |
| 1 | Стул посетителя офисный |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 2 | Стол офисный |  | 1400х600х750 | шт. | 1/2 |
| 3 | Ноутбук офисный |  |  | шт. | 1 |
| **РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА 1 Эксперта** | | | | | |
| 1 | Планшеты с зажимом |  | [Планшет с зажимом Attache](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) [А4 черный](https://market.yandex.ru/offer/xnkyEB4n9G9IdQwEIfYw8w) | шт. | 1 |
| 2 | Набор ручек и карандашей |  | [https://www.ozon.ru/categor](https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/) [y/ruchki-s-karandashom/](https://www.ozon.ru/category/ruchki-s-karandashom/) | шт. | 1 |
| 3 | Набор цветных маркеров |  | [https://www.komus.ru/katalog/r](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [uchki-karandashi-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [markery/tekstovydeliteli/nabor-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [tekstovydelitelej-attache-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) [colored-tolshhina-linii-1-5-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2)  [mm-4-tsveta-](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2)  [/p/629205/?from=block-301-2](https://www.komus.ru/katalog/ruchki-karandashi-markery/tekstovydeliteli/nabor-tekstovydelitelej-attache-colored-tolshhina-linii-1-5-mm-4-tsveta-/p/629205/?from=block-301-2) | шт. | 1 |
| 4 | Сантиметровые ленты |  | [https://www.sima-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [land.ru/tvorchestvo/shite-i-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [vyshivanie/shveynaya-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [furnitura/prinadlezhnosti-dlya-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [santimetry/santimetrovye-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [lenty-fpc/?c\_id=23228&per-](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) [page=20&sort=price&viewtype](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list)  [=list](https://www.sima-land.ru/tvorchestvo/shite-i-vyshivanie/shveynaya-furnitura/prinadlezhnosti-dlya-kroyki-i-shitya/lekala-lineyki-santimetry/santimetrovye-lenty-fpc/?c_id=23228&per-page=20&sort=price&viewtype=list) | шт. | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 5 | Калькулятор |  | [https://www.komus.ru/katalog/k](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [antstovary/kalkulyatory/kalkulya](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [tory-nastolnye/kalkulyator-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [nastolnyj-citizen-business-line-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [cmb1001-bk-10-razryadnyj-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [chernyj-137x102x31-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) [mm/p/480263/?from=block-301-](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14)  [14](https://www.komus.ru/katalog/kantstovary/kalkulyatory/kalkulyatory-nastolnye/kalkulyator-nastolnyj-citizen-business-line-cmb1001-bk-10-razryadnyj-chernyj-137x102x31-mm/p/480263/?from=block-301-14) | шт. | 1 |
| **КОМНАТА УЧАСТНИКОВ** | | | | | |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Фото необходимого оборудования или**  **инструмента, или мебели** | **Технические характеристики оборудования, инструментов и ссылка**  **на сайт производителя, поставщика** | **Ед. измерени**  **я** | **Необх одимо е кол- во** |
| 1 | Стол |  | 1400х600х750 | шт. | 1/20 |
| 2 | Стул |  | Размеры: 55х80 | шт. | 1 |
| 3 | Вешалка для одежды |  | [http://mosunivermag.ru/image/c](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [ac he/catalog/Gimi/paco-super-](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) [750x750.jpg](http://mosunivermag.ru/image/cache/catalog/Gimi/paco-super-750x750.jpg) | шт. | 1/20 |
| **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЛОЩАДКЕ/КОММЕНТАРИИ** | | | | | |
| 1 | Кулер для воды |  | настольный без охлаждения | шт. | 1 |
| 2 | Порошковый огнетушитель ОП-4 |  | Класс В - 55 В Класс А - 2 А | шт. | 1 |
| 3 | Аптечка |  | [http://aptechki.ru/medicine/schk](http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya) [ol naya](http://aptechki.ru/medicine/schkolnaya) | шт. | 1 |

***Примечание:*** *Указанная модель швейного оборудования рекомендована для проведения чемпионата, но в рамках проведения чемпионата в очно-дистанционном формате, может отличаться.*

## Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозоологий. 4.1Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех

**основных нозологий.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Площадь, м.кв.** | **Ширина прохода между рабочими местами, м.** | **Специализированное оборудование, количество.\*** |
| **Рабочее место участника с нарушением слуха** | 3000х1900 | 1,5 м | Для участников с нарушениями слуха  необходимо предусмотреть:  а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников;  б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика);  в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации. |
| **Рабочее место участника с нарушением зрения** | 3000х1900 | 1,5 м | Для участников с нарушением зрения необходимо:  а) текстовое описание конкурсного задания в плоскопечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно точечным шрифтом Брайля (при необходимости);  - лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа;  б) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой:  - видеоувеличитель;  - программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости);  - брайлевский дисплей (при необходимости);  в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника;  г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению - слепого своего рабочего места и выполнение трудовых функций;  д) индивидуальное равномерное освещение не менее 300 люкс. |
| **Рабочее место участника с нарушением ОДА** | 3000х1900 | 1,5 м | Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов:  а) увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами верстаков;  б) для участников, передвигающихся в кресле-коляске, необходимо выделить 1 - 2 первых рабочих места в ряду у дверного проема;  в) оснащение (оборудование) специального рабочего места специальными механизмами и устройствами, позволяющими изменять высоту и наклон рабочей поверхности, положение сиденья рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона спинки рабочего стула, оснащение специальным сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия при вставании. |
| **Рабочее место участника с соматическими заболеваниями** | 3000х1900 | 1,5 м | Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечно-сосудистой системы, а также инвалидов вследствие других соматических заболеваний, предусматривают отсутствие:  а) вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия;  б) тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации на площадке;  в) превышения уровня шума на рабочих местах;  г) нарушений уровня освещенности, соответствующей действующим нормативам.  Необходимо обеспечить наличие столов с регулируемыми высотой и углом наклона поверхности; стульев (кресел) с регулируемыми высотой сиденья и положением спинки (в соответствии со спецификой заболевания). |
| **Рабочее место участника с ментальными нарушениями** | 3000х1900 | 1,5 м | Специальные требования к условиям труда инвалидов, имеющих нервно-психические заболевания:  а) создание оптимальных и допустимых санитарно-гигиенических условий производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе - 21 - 24 °C; при средней тяжести работ - 17 - 20 °C; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов, оксидов металлов;  б) электромагнитное излучение - не выше ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной и общей вибрации; отсутствие продуктов и препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты;  в) оборудование (технические устройства) должны быть безопасны и комфортны в использовании (устойчивые конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования и передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью; не должна затрудняющая доступность устройств; исключение острых выступов, углов, ранящих поверхностей, выступающих крепежных деталей). |

## Схема застройки соревновательной площадки.



1. **Требования охраны труда и техники безопасности.**

Перед началом работы конкурсант должен:

-проверить перед использованием СИЗ их исправность, отсутствие внешних повреждений;

-застегнуть пуговицы спецодежды, волосы подобрать под головной убор;

-проверить достаточность освещенности рабочего места и подходов к нему, отсутствие слепящего эффекта;

-проверить наличие инструмента, приспособлений и материалов;

-все детали кроя, изделия и инструменты расположить на рабочем месте в порядке, удобном для работы;

-проверить режущую часть ножниц, должна быть правильно произведена заточка; -осмотреть стул и проверить его устойчивость.

Перед началом работы на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-визуальным осмотром проверить отсутствие повреждений швейного оборудования, целостность питающих кабелей, штепсельных соединений;

-при отключенном электропитании привода швейного оборудования убедиться установлена ли лапка с предохранителем от прокола пальцев, убедиться имеются ли ограждения на вращающихся частях швейной машины;

-перед выполнением пробной операции, удалить шпульный колпачок и игольную нитку;

-убедиться в исправности пускового устройства и правильности направления вращения маховика;

-убедиться в отсутствии посторонних лиц в рабочей зоне.

Во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе швейного оборудования, сразу отключить двигатель привода, доложить непосредственному руководителю (эксперту) и до устранения всех неисправностей к работе не приступать.

Перед началом работы на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором:

-визуальным осмотром проверить изоляцию утюга, штепсельной розетки и вилки, наличие и исправность подставки, пульверизатора, диэлектрического коврика;

-во время выполнения пробной операции, при заметных изменениях в работе электропарового утюга и парогенератора, сразу отключить оборудование от электросети, доложить непосредственному руководителю и до устранения неисправностей к работе не приступать.

Техническое обслуживание, ремонт, наладка проводится только специально обученным персоналом.

Требования по охране труда при выполнении ручных работ. При выполнении работ конкурсант обязан:

- выполнять работу согласно технологическому процессу;

-при работе с иглой пользоваться наперстком;

-обрезку нитей производить ножницами;

-в течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать проходы полуфабрикатами и готовыми изделиями;

-работать при достаточности освещения на рабочем месте;

-не допускать к рабочему месту посторонних лиц;

-при выполнении ремонта одежды осмотреть карманы, лацканы и т.д. во избежание травм оставленными в одежде острыми предметами;

-прежде чем стачивать изделие, необходимо проверить, не оставалось ли в ткани булавки или иголки.

Швее не допускается:

-отвлекаться и отвлекать других работников посторонними разговорами;

-класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;

-оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы; -производить обрыв нити лезвием, зубами.

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном необходимо:

-пускать машину плавным нажатием на педаль; -подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

-прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

-заправку верхней и нижней нити, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали;

-при замене иглы убедиться в надежности ее крепления;

-постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее.

Необходимо отключить выключатель питания или полностью отключить швейное оборудование из электросети при:

-заправке нитки в иголку или замене шпульки;

-замене иглы, лапки, игольной пластины и других деталей; -ремонте или наладке;

-оставлении (даже на короткое время) рабочего места;

При работе на швейных машинах, оверлоках и другом швейном оборудовании не допускается:

-наклоняться низко к швейному оборудованию во избежание захвата ею волос и головного убора;

-тормозить или ускорять швейное оборудование рукой за маховое колесо;

-касаться иглы на ходу машины;

-бросать на пол отработанные или сломанные иглы;

-открывать, снимать ограждающие устройства и приспособления;

-класть около вращающихся частей швейного оборудования ручной инструмент и посторонние предметы;

-использовать затупленную или искривленную иглу.

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором конкурсант обязан:

-работать осторожно, во избежание ожогов, порчи изделий и возникновения загораний, не перегревая его;

-при перегреве, выключить утюг для его постепенного охлаждения;

-отключать оборудование, держась за штепсельную вилку;

При работе на электропаровых утюгах с подключенным парогенератором не допускается:

-выдергивать шнур из розетки, держась за токоведущий кабель (провод);

-охлаждать утюг водой;

-ронять утюг или стучать по обрабатываемому изделию;

-касаний кабеля (провода) с горячим корпусом утюга или горячих предметов. Требования по охране труда по окончании работы.

По окончании работы конкурсант обязан:

-отключить швейное оборудование, держась за штепсельную вилку и дождаться полной его остановки;

-вычистить машину;

-убрать в специально выделенные места хранения все приспособления и инструмент (ножницы, отвертку, масленку и т.п.), применяемые в работе;

-при отключении электропитания электропаровых утюгов с подключенным парогенератором отключить выключатель электропитания паровых утюгов, отключить выключатель «Сеть», вынуть вилку кабеля (провода) из розетки держась за штепсельную вилку, стравить пар из парогенератора через подсоединенный шланг в холодную воду.

Привести в порядок рабочее место и территорию вокруг него; Отключить рабочее освещение;

Сообщить своему непосредственному руководителю (эксперту) обо всех неисправностях, возникших во время работы, и принятых мерах по их устранению.

Снять рабочую одежду, специальную обувь и другие СИЗ и убрать их в установленные места хранения.

Вымыть руки водой с моющим средством. Требования по охране труда в аварийных ситуациях.

При возникновении аварийной ситуации конкурсант должен: остановить работу, отключить используемые при работе электрическое оборудование, принять меры к эвакуации людей из опасной зоны и вызвать аварийные службы;

-сообщить о происшествии непосредственному руководителю (эксперту), ответственному за безопасную эксплуатацию оборудования;

-принять меры по устранению причин аварийной ситуации.

При аварии электроснабжения, прорыве трубопровода, необходимо прекратить работу и вызвать соответствующую аварийную службу.

Возобновление работы допускается только после устранения причин, приведших к аварийной ситуации и (или) несчастному случаю.

В случае возникновения пожара или загорания необходимо:

-прекратить работу;

-обесточить электроприборы;

- сообщить о происшествии непосредственному руководителю или другому должностному лицу организации. При невозможности устранения очага пожара необходимо сообщить о нем в подразделение по чрезвычайным ситуациям;

-в случае угрозы здоровью и (или) жизни немедленно покинуть место пожара по путям эвакуации.

При несчастном случае необходимо:

-принять меры по предотвращению воздействия травмирующих факторов на потерпевшего, оказанию потерпевшему первой помощи, вызову на место происшествия медицинских работников или доставке потерпевшего в организацию здравоохранения;

-обеспечить до начала расследования сохранность обстановки на месте происшествия, если не существует угрозы жизни и здоровью окружающих;

-сообщить о несчастном случае непосредственному руководителю или другому должностному лицу.

В случае получения травмы и (или) внезапного ухудшения здоровья (усиления сердцебиения, появления головной боли и другого) конкурсант должен прекратить работу, отключить оборудование, сообщить об этом непосредственному руководителю (эксперту) или другому должностному лицу и при необходимости обратиться к врачу.